P. Koskela, Power Systems, 24.11.2015

FG Työturvallisuusseminaari 3.12.2015
ABB Oy -
Työturvallisuuden hyvät käytännöt

© ABB

Power and productivity
for a better world™

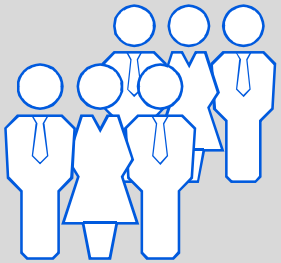
Esityksen sisältö

1. Esittely
2. Turvallisuustilastoja
3. Johdon sitoutuminen
4. Työturvallisuuden haasteet
5. Työturvallisuus on yhteistyötä

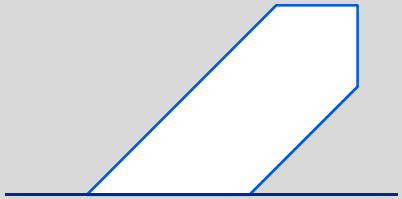
© ABB

ABB Suomessa

5 200



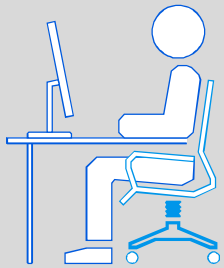
työntekijää



€2,1
miljardia

Liikevaihto
(2014)

1/5
henkilöstöstä



tutkimuksessa
ja tuotekehityksesä

Perustettu

1889

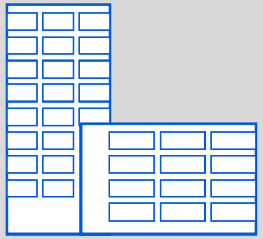


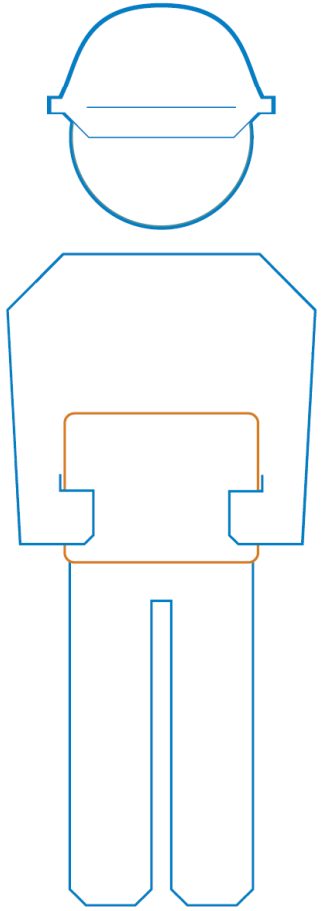
ABB muodostettiin 1988
sulauttamalla yhteen ruotsalaisen
Asean ja sveitsiläisen Brown Boverin
sähkötekniset liiketoiminnot

ABB Oy, Substations

- Sähköasemakokonaisuuksia avaimet käteen –periaatteella
- ABB on maailman johtava ilma- ja kaasueristeisten sähköasemien toimittaja
- Yli 70 asiantuntijaa Vaasassa
- Sähköasemia toimitettu vientiin yli 400, joista reilut 100 Afrikan maihin
- Suomeen toimitettu yli 200 sähköasemaa
- Markkinoiden painopistealueena Suomi, CIS maat kuten Azerbaidzan, Kazakstan, Venäjä

Työturvallisuuden periaatteet ABB:llä

1 Mietin hetken, ennen kuin aloitan työn. Tunnistan vaarat, varmistan turvallisen työympäristön ja työskentelytavan ja kerron niistä myös muille.



3 Vastaan siitä, että minulla on aina riittävä koulutus ja perehdytys sekä oikeat työvälineet ja -ohjeet turvallista työskentelyä varten.

2 **Uskallan puuttua** tilanteeseen heti, jos huomaan mahdollisen vaaran.

4 Teen vaaranpaikoista ja läheltä piti -tilanteista aina turvallisuushavainnon ja raportoin tapaturman.

ABB:llä tavoitteena on 0 tapaturmaa, jolloin jokainen meistä pääsee työpäivän jälkeen terveenä kotiin.

© ABB

Työturvallisuuden periaatteet Power Systems -yksikössä

Power and productivity for a better world™ ABB

Työturvallisuuden periaatteet Power Systems -yksikössä

Turvallisuus on etusijalla

Meidän kaikkien vastuulla on, että noudatamme ABB:n ja asiakkaidemme vaatimuksia turvallisen työympäristön luomisessa siellä missä toimimme.

Tehokkaalla riskikartoituksella, osaamisella, esimerkillisellä johtamisella ja kaikkien osallistumisella luodaan edellytykset sille, että Power Systems -yksikkö on turvallinen työpaikka sekä omalle henkilöstöllemme että niille, jotka työskentelevät meidän kanssamme.

Osa maista, joissa työskentelemme ei ole kehittynyttä toimintatapaa työterveyteen ja -turvallisuuteen liittyvissä kysymyksissä. Näissä maissa toimimme siten, että tietoisuus näistä asioista lisääntyy ja osaaminen kasvaa.

Emme voi milloinkaan hyväksyä sitä, että tapaturmia tapahtuu. Meidän tulee toimia esimerkillisesti työterveys- ja turvallisuusasioissa.

Riku Konstari — Matti Vaattovaara

Priit Feldt — Lauri Ikonen

Eero Koski — Markus Lätti

Mats von Essen — Juha Salmu

Meidän kaikkien vastuulla on, että noudatamme ABB:n ja asiakkaidemme vaatimuksia turvallisen työympäristön luomisessa siellä missä toimimme.

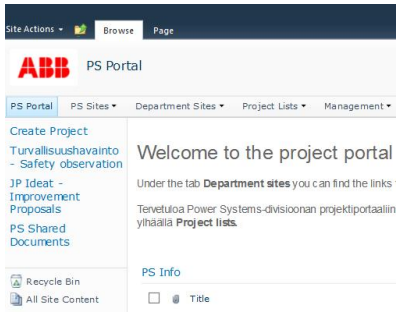
Tehokkaalla riskikartoituksella, osaamisella, esimerkillisellä johtamisella ja kaikkien osallistumisella luodaan edellytykset sille, että Power Systems -yksikkö on turvallinen työpaikka sekä omalle henkilöstöllemme että niille, jotka työskentelevät meidän kanssamme.

Osa maista, joissa työskentelemme ei ole kehittynyttä toimintatapaa työterveyteen ja -turvallisuuteen liittyvissä kysymyksissä. Näissä maissa toimimme siten, että tietoisuus näistä asioista lisääntyy ja osaaminen kasvaa.

Emme voi milloinkaan hyväksyä sitä, että tapaturmia tapahtuu. Meidän tulee toimia esimerkillisesti työterveys- ja turvallisuusasioissa.

ABB

Työturvallisuuteen liittyviä tavoitteita



- Vuosittaisissa kehityskeskusteluissa asetetaan jokaiselle turvallisuuteen liittyvä tavoite mm.
  - Turvallisuushavaintojen (vaaratilanteiden ja läheltä piti -tilanteiden) tekeminen
  - Turvallisuuskierrosten tekeminen
  - Turvallisuuteen liittyviin koulutuksiin osallistuminen
  - E-learning koulutusten suorittaminen
  - Turvallisuus- ja ympäristösuunnitelman tekeminen tarjousvaiheessa
  - Turvallisuuteen liittyvien kehitysehdotusten/jatkuvan parantamisen ehdotusten tekeminen

© ABB

Työturvallisuuden haasteet

1. Turvallisuusohjeistus, vaatimukset
2. Matkustusturvallisuus
3. Työmaaturvallisuus
    - Riskien tunnistaminen ja niiden hallinta
    - Urakoitsijoiden hallinta
    - Työmaan hallinta
4. Turvallisuusviestintä

© ABB

Työturvallisuuden haasteet
1. Turvallisuusohjeistus, vaatimukset 1(2)

Turvallisuustiedotteet

Stop take 5

Uskalla puuttua

7.4. Pre-commissioning meeting

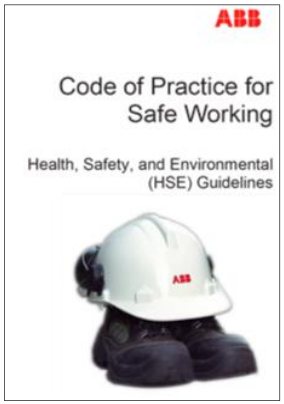
It is **mandatory** to arrange a pre-commissioning meeting before the start of the testing and commissioning at site. PM will invite TPM and the commissioning engineers. The HSE plan is updated before and reviewed in the meeting.To ensure that key aspects of the commissioning is covered there is a pre-commissioning checklist (Enclosure 3) that shall be used as agenda for the meeting. Specific attention shall be addressed on site induction and on site related health and safety issues.

It is **mandatory** to write minutes of meeting. PM can choose the tool he prefers among the following options; the meeting checklist, the Meeting web part on the project site in the portal, e-mail, OneNote from Outlook calendar, Word document, clear hand written document saved as pdf. The minutes must include date, list of participants, items discussed and action items and will be distributed to the project team. In file format the minutes can be saved on the project site in library C05 Minutes of Meetings.

© ABB

Työturvallisuuden haasteet
Turvallisuusohjeistus, vaatimukset 2(2)

Code of Practice for Safe Working - Työturvallisuuskäytännöt



1. riskienhallinta
2. matkustusturvallisuus
3. työympäristö
4. sähköturvallisuus
5. työtavat
6. korkealla työskentely
7. mekaaniset nostot
8. kemialliset vaaratekijät
9. henkilönsuojaimet
10. rakennustyö
11. hätätilanteet
12. terveysvaarat

- Code of Practice -verkkokurssi käytäntöihin perehtymistä varten
- 12 turvallisuutta käsittelevää verkko-opiskelumoduulia

© ABB

Työturvallisuuden haasteet
2. Matkustusturvallisuus

- Liikematkat perustuvat aina hyvissä ajoin ennen matkaa tehtyyn matkasuunnitelmaan ja ennakkohyväksymiseen
  - Kartoitettava mahdolliset matkan aikana syntyvät riskitilanteet
- Työmatkaliikenne
  - Esim. polkupyörien nastarengaskampanja
- Matkustusturvallisuuskoulutus koko henkilöstölle
- Never forget - video

© ABB

Työturvallisuuden haasteet
3. Työmaaturvallisuus 1(4)

- Riskien tunnistaminen ja niiden hallinta
  - Työskentely jännitteisten osien läheisyydessä
  - Korkealla työskentely
  - Suurten ja raskaiden laitteiden tai osien nosto tai siirto

Sähköasentaja joutui kosketuksiin jännitteisten osien kanssa, mistä seurasi valokaari.

Tikkaat, joille henkilö kiipesi ja joilta hän putosi.

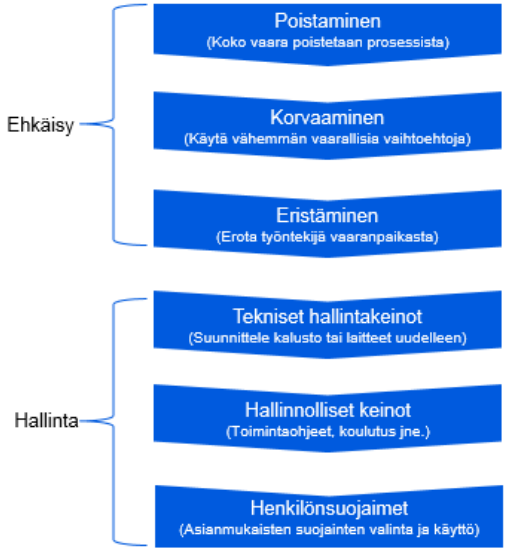
Liikkuva taakka osui urakoitsijan työntekijään.

© ABB

Työturvallisuuden haasteet
3. Työmaaturvallisuus 2(4)

HSE R.A.T.

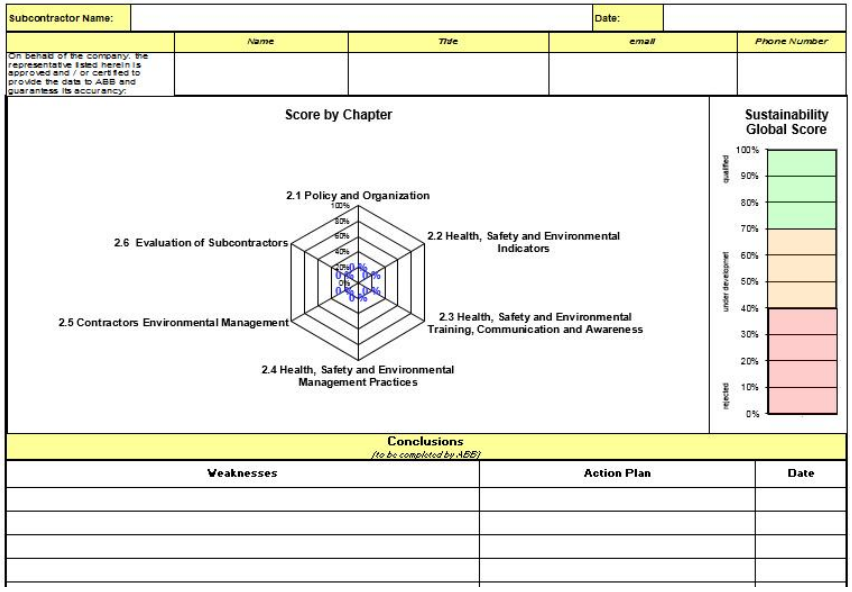
- Riskien tunnistaminen ja hallintatoimenpiteiden määrittely osana turvallisuus- ja ympäristösuunnitelmaa tarjousvaiheessa
  - Osana tarjouksen riskikatselmusta
- Turvallisuus- ja ympäristösuunnitelman ja riskiarvioinnin päivitys vähintään silloin, kun siirrytään työvaiheesta toiseen
- Työmaan riskien hallinta osana perehdyttämistä



© ABB

Työturvallisuuden haasteet
3.Työmaaturvallisuus 3(4)

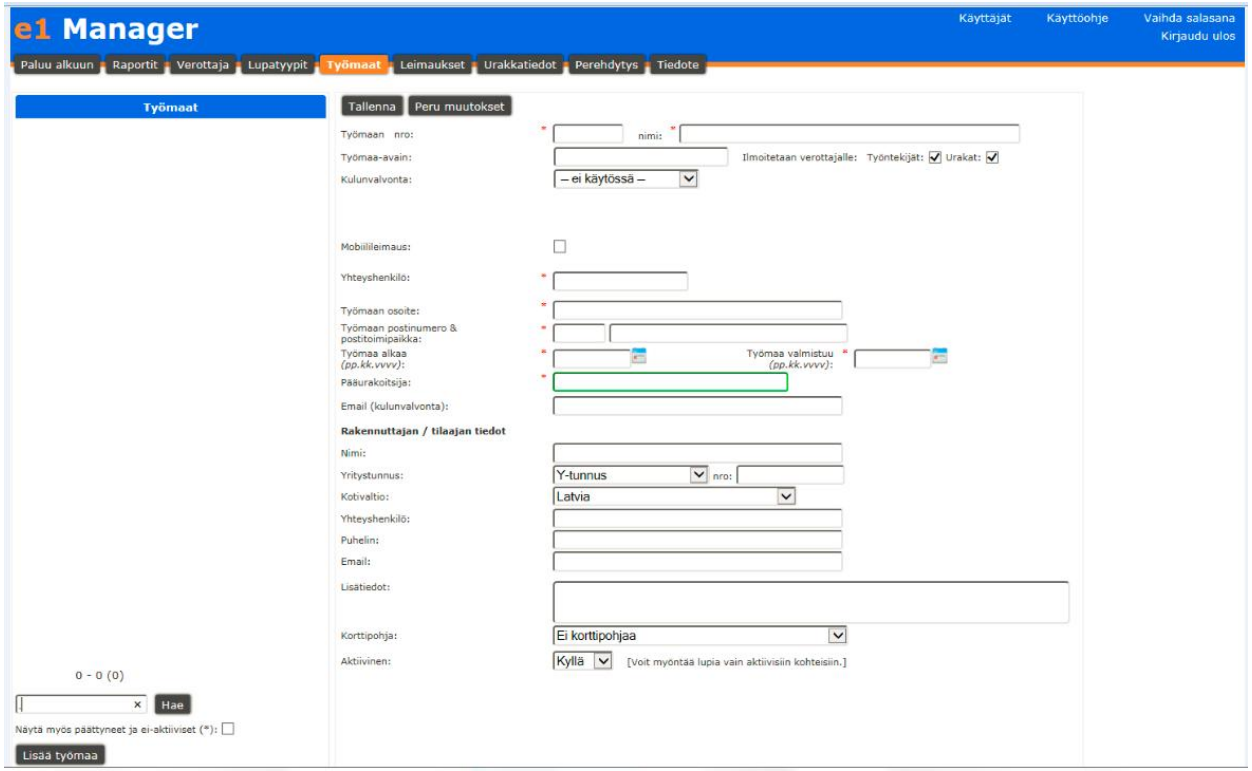
- Urakoitsijoiden hallinta
  - Urakoitsijoiden valinta
    - Työturvallisuuteen liittyvien vaatimusten viestintä urakoitsijoille



  - Urakoitsijoiden koulutus
  - Urakoitsijoiden perehdyttäminen (yleinen työturvallisuus e-learning)

Työturvallisuuden haasteet
4. Työmaaturvallisuus 4(4)

- e1 Manager työmaan toiminnanohjausjärjestelmä
  - Viranomaisraportointi
  - Perehdytysten ja pätevyyksien seuranta
  - Lupienseuranta



© ABB

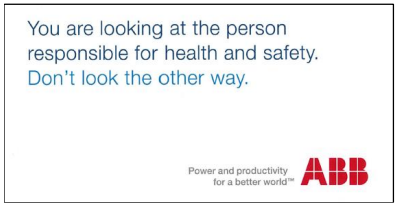
Työturvallisuuden haasteet
4. Turvallisuusviestintä 1(4)

Ennakoiva

- Ohjeiden jakaminen kaikille PS Ohjeistosta suoraan sähköpostiin
  - Tarkistuslistat
- Koulutukset
  - Turvallisuuskoulutus osana projektipäälliköiden sertifiointia
  - Erilliset teemakohtaiset koulutukset esim. SFS 6002 muutokset
  - E-learning
  - Asiakkaiden ja muiden sidosryhmien järjestämät koulutukset

© ABB

Työturvallisuuden haasteet
4. Turvallisuusviestintä 2(4)



- Kampanjat
  - Turvallisuusviikot
    - Merkittävimmät turvallisuusriskit
    - Turvallinen työskentely alihankkijoiden kanssa
    - Turvalliset työtavat
  - Don't look the other way! – Uskalla puuttua!
- Tiimipalaverit
  - Uusien ohjeiden ja käytäntöjen käsittely
  - Turvallisuuteen liittyvät asiat ja huolenaiheet
  - Turvallisuuteen liittyvät erilliskysymykset
  - Parhaiden käytäntöjen jakaminen esim. auditointien, työmaapalaverien ja turvallisuuskierrosten jälkeen

© ABB

Työturvallisuuden haasteet
4. Turvallisuusviestintä 3(4)

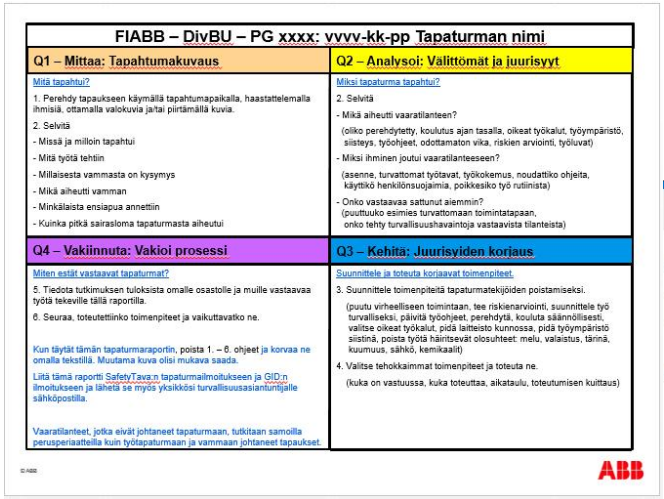
- Työmaa
  - Perehdyttäminen
  - Turvallisuustuokiot
  - Parhaiden käytäntöjen jakaminen esim. auditointien, työmaapalaverien, johdon turvallisuuskierrosten ja MVR mittausten aikana ja niiden jälkeen
- Projektien loppupalaverit esim. projektipuu

© ABB

Turvallisuuteen liittyvät haasteet
4. Turvallisuusviestintä 4(4)

Reagoiva

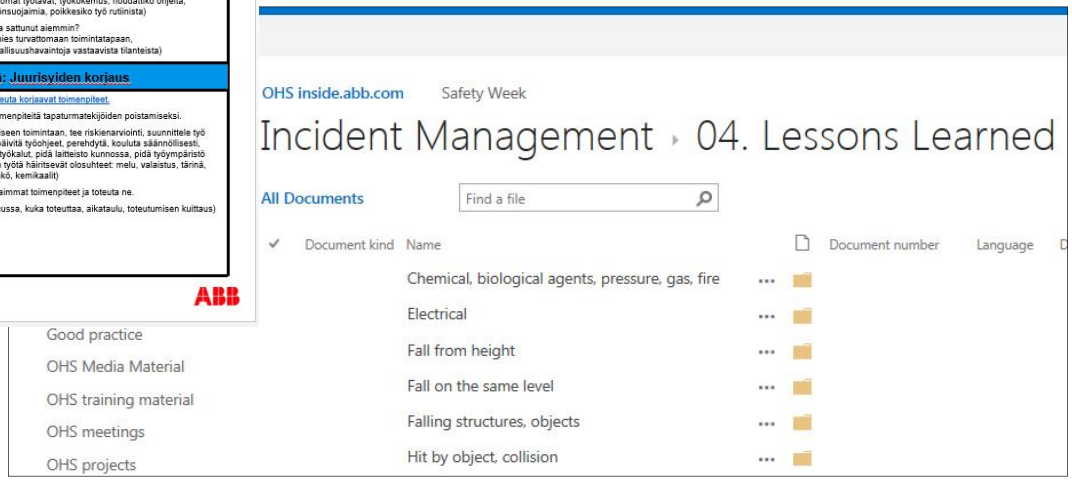
- Tapaturmien ja läheltä piti –tilanteiden käsittely



FIABB – DivBU – PG xxxx: yyyy-kk-pp Tapaturman nimi

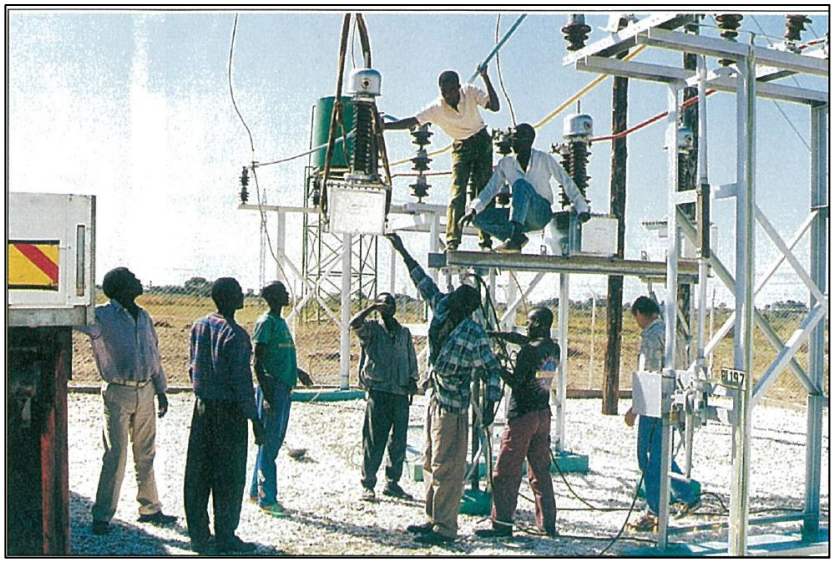
Q1 – Mittaa: Tapahtumakuvaus	Q2 – Analysoi: Välittömät ja juurisyyt
Mitä tapahtui? 1. Perehdy tapaukseen käymällä tapahtumapaikalla, haastattelemalla ihmisiä, ottamalla valokuvia ja/tai piirtämällä kuvia. 2. Selvitä - Missä ja milloin tapahtui - Mitä työtä tehtiin - Millaisesta vammasta on kysymys - Mikä aiheutti vamman - Minkälaista ensiapua annettiin - Kuinka pitkä sairasloma tapaturmasta aiheutui	Miksi tapaturma tapahtui? 2. Selvitä - Mikä aiheutti vaaratilanteen? (oliko perehdytetty, koulutus ajan tasalla, oikeat työkalut, työympäristö, siisteys, työohjeet, odottamaton vika, riskien arviointi, työluvat) - Miksi ihminen joutui vaaratilanteeseen? (asenne, turvattomat työtavat, työkokemus, noudattiko ohjeita, käyttikö henkilönsuojaimia, poikkesiko työ rutiinista) - Onko vastaavaa sattunut aiemmin? (puuttuuko esimies turvattomaan toimintatapaan, onko tehty turvallisuushavaintoja vastaavista tilanteista)
Q4 – Vakiinnuta: Vakioi prosessi	**Q3 – Kehitä: Juurisyiden korjaus**
Miten estät vastaavat tapaturmat? 5. Tiedota tutkimuksen tuloksista omalle osastolle ja muille vastaavaa työtä tekeville tällä raportilla. 6. Seuraa, toteutettiinko toimenpiteet ja vaikuttavatko ne. Kun täytät tämän tapaturmaraportin, poista 1. – 6. ohjeet ja korvaa ne omalla tekstillä. Muutama kuva olisi mukava saada. Liitä tämä raportti SafetyTava:n tapaturmailmoitukseen ja GID:n ilmoitukseen ja lähetä se myös yksikkösi turvallisuusasiantuntijalle sähköpostilla. Vaaratilanteet, jotka eivät johtaneet tapaturmaan, tutkitaan samoilla perusperiaatteilla kuin työtapaturmaan ja vammaan johtaneet tapaukset.	Suunnittele ja toteuta korjaavat toimenpiteet. 3. Suunnittele toimenpiteitä tapaturmatekijöiden poistamiseksi. (puutu virheelliseen toimintaan, tee riskienarviointi, suunnittele työ turvalliseksi, päivitä työohjeet, perehdytä, kouluta säännöllisesti, valitse oikeat työkalut, pidä laitteisto kunnossa, pidä työympäristö siistinä, poista työtä häiritsevät olosuhteet: melu, valaistus, tärinä, kuumuus, sähkö, kemikaalit) 4. Valitse tehokkaimmat toimenpiteet ja toteuta ne. (kuka on vastuussa, kuka toteuttaa, aikataulu, toteutumisen kuittaus)

ABB



- Kurinpitotoimet

Yhteistyöllä luodaan turvallinen työpaikka



Asennustyöt käynnissä Leopards’ Hillissä
Sambiassa kesällä 1994

Maanrakennustyöt käynnissä Jujassa
Keniassa syksyllä 2015

© ABB

Power and productivity
for a better world™